

M.19.01.06. BARIERY MOSTOWE**CPV –45247240-4****1.WSTĘP****1.1.Przedmiot Specyfikacji Technicznej (ST)**

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru barier mostowych - **przy rozbiórce części elementów istniejącego mostu i przebudowie mostu na rzece Królewianka w ciągu drogi gminnej nr 102366B Olszanka Folwark-Józefowo w km 1+030.**

1.2.Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna (ST) jest stosowana przy zlecaniu i realizacji robot wymienionych w pkt. 1.1.

1.3.Zakres robot objętych ST

Roboty, których dotyczy ST, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu zakup i montaż barier mostowych stalowych na belkach podporeczowych wraz z elementami odblaskowymi – słupki barier co 1.33 m z dwuteownika 140 z prowadnicą typu B bez przekładek dystansowych - **przy rozbiórce części elementów istniejącego mostu i przebudowie mostu na rzece Królewianka w ciągu drogi gminnej nr 102366B Olszanka Folwark-Józefowo w km 1+030.**

1.4. Informacja o terenie budowy

Teren budowy stanowi geodezyjnie wydzielony pas drogowy drogi gminnej Nr 112366B, rzeki Królewianka i działki prywatnej. W zakresie opracowania brak jest uzbrojenia podziemnego.

1.5. Organizacja robót, warunki BHP, ochrona środowiska

Przed przystąpieniem do robót wykonawca oznakuje teren przebudowy mostu zgodnie z zatwierdzonym projektem organizacji ruchu na czas budowy.

Roboty prowadzi w zakresie objętym decyzją o lokalizacji inwestycji celu publicznego.

Całość robót prowadzić pod nadzorem osoby uprawnionej. Wytyczenie osi mostu i jego elementów powierzyć uprawnionemu geodecie.

Prowadzenie i zabezpieczenie robót oznakować w uzgodnieniu z inwestorem. Wykonawca robót – Kierownik budowy przed przystąpieniem do robót jest zobowiązany sporządzić plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 r. (Dz.U.Nr 120, poz.1126).

Przy sporządzaniu planu „bioz” należy skorzystać z zasad BHP podanych dla poszczególnych robót w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U.Nr 47, poz.401) oraz uwzględnić „informację dotyczącą bezpieczeństwa i ochrony zdrowia”. Obowiązkiem wykonawcy jest

zapewnienie przejścia dla pieszych i przejazdu pojazdów w ograniczonym zakresie. Złożyć reper roboczy.

Technologia robót i ich rodzaj oraz materiały zastosowane w projekcie nie wpłyną negatywnie na środowisko.

1.6.Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w D.M..00.00.00. Wymagania ogólne. Bariera ochronna urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego stosowane w celu zapobieżenia wyjechania pojazdu z korony drogi, przejechania pojazdu na jezdnię przeznaczoną dla przeciwnego kierunku ruchu lub niedopuszczenia do powstania kolizji pojazdu z obiektami lub przeszkodami stałymi znajdującymi się w pobliżu jezdni.

Bariera ochronna stalowa bariera ochronna, której podstawowym elementem jest prowadnica wykonana ze stali (profilowana taśma stalowa).

Barieroporecz bariera ochronna nadbudowana stalowym pochwytem.

1.7.Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inspektora.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w D.M..00.00.00. Wymagania ogólne.

2.MATERIAŁY

Barieroporecze stosuje się jako stalowe bariery z nadbudowanym pochwytem stalowym. Niniejsza barieroporecz zalicza się do barier energochłonnych.

Dla elementów rurowego pochwyty o 60,5 stosuje się stal St3SX wg PN-88/H-84020.

Prowadnica - kształtownik zinnogięty typu B wg PN-87/H-93461 - ze stali St3S.

Pas profilowy - kształtownik zinnogięty wg PN-87/H-93461 - ze stali St3S.

Słupki - dwuteownik IPE 140 wg PN-91/H-93419 - ze stali 18G2

Wspornik prowadnicy - blacha gorąco walcowana o gr. 5 mm ze stali St3S wg PN-80/H-92200

Łącznik ukośny - blacha zinnogięta ze stali St3S wg PN-87/H-93461

Podstawa słupka - blacha gorąco walcowana o gr. 16 mm i 20 mm ze stali 18G2 wg PN-80/H-92200

Kotwy - pręt o 20 ze stali St3 wg PN-82/H-93215

Do spawania należy używać elektrod gatunku ER 146 (E 432 R11) wg PN-88/M-69433.

Wszystkie elementy barier powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez metalizację zanurzeniową o gr. > 75 µm. wykonaną zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 1461. Rozstaw słupków wg Dokumentacji Projektowej – co 1.33 m.

3.SPRZĘT

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora.

4.TRANSPORT

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem oraz przed uszkodzeniami samego elementu jak i nałożonej na niego powłoki antykorozyjnej.

5.WYKONANIE ROBOT

Wykonawca przedstawi Inspektorowi do akceptacji rysunki robocze: pochwyty stalowego, rozmieszczenia słupków barieroporeczy, rozmieszczenia dylatacji barieroporeczy oraz Projekt organizacji i harmonogram robot uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą montowane barieroporecze i ich zakotwienia na obiektach. Montaż barieroporeczy rozpoczyna się od ustawienia kotew słupków we wsporniku podporęczowym wraz z montażem zbrojenia. Kotwy te muszą być ustawione zgodnie z Dokumentacją Projektową i ustaleniami jak p. 5.1. oraz na odpowiednich wysokościach z takim wyliczeniem aby górna krawędź taśmy profilowej położona była 0.75 m ponad powierzchnią chodnika. Wysokość barieroporeczy wynosi 1,10 m. Kotwy słupków należy montażowo zamocować tak, aby nie uległy przesunięciu w czasie betonowania. Wyżej wymienione czynności wchodzi w zakres ST 13.01.00 Beton konstrukcyjny. Łączenia segmentów prowadnicy barieroporeczy należy wykonać w taki sposób, aby nie przetłoczony koniec prowadnicy zwrócony był w kierunku ruchu pojazdów.

6.KONTROLA JAKOŚCI ROBOT

Sprawdzeniu podlegają prawidłowość ustawienia i zamocowania barieroporeczy oraz prawidłowość ochrony antykorozyjnej. Elementy o widocznych wadach powłoki galwanicznej nie mogą być zabudowane – podlegają wymianie na koszt Wykonawcy. Dopuszczalna odchyłka od prawidłowego przebiegu bariery wynosi 1 cm na długości 8 m.

7.OBMIAR ROBOT

Jednostką obmiaru jest 1 m barieroporeczy o rozstawie słupków zgodnych z Dokumentacją Projektową.

8.ODBIOR ROBOT

Odbiorom częściowym podlegają:

- dostarczone na budowę elementy stalowe barieroporeczy (łącznie z pochwytem),
- zamocowania kotew barieroporeczy w belkach podporęczowych (przed ich wbetonowaniem),
- osadzeniu w konstrukcji i wykonaniu połączeń elementów,
- ochrona antykorozyjna.

Odbiór końcowy zakończony winien być spisaniem protokołu.

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za wykonaną i odebraną ilość metrów barieroporeczy wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- zakup i dostarczenie elementów barieroporeczy i zakotwienia,
- ustawienie, zmontowanie, wyregulowanie,
- wykonanie połączeń dylatacyjnych i odcinków zejściowych rur pochwyty.

W cenę jednostkową wliczane są odpady i uporządkowanie terenu, a także koszt rysunków roboczych.

10.PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-88/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego stosowania. Gatunki

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości

PN-EN ISO 1461 Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe).

Wymagania i badania.